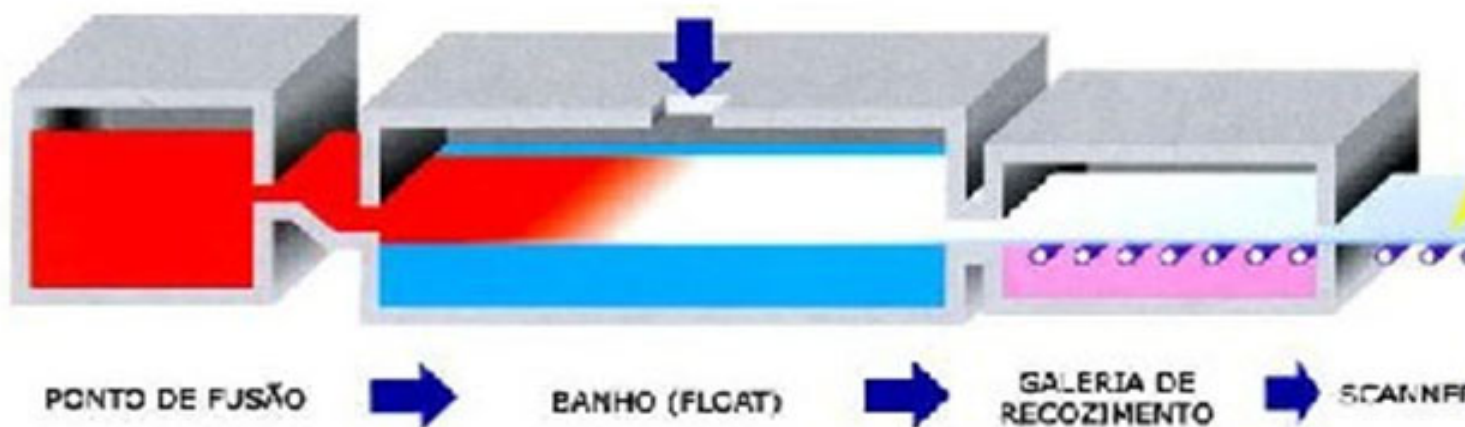


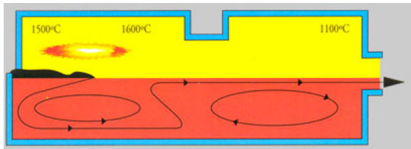
## Comum (Float)

Há uma diferença fundamental entre o vidro e o vidro float (cristal), que está na qualidade óptica proporcionada pelo processo float. Embora as matérias-primas sejam as mesmas, o float apresenta um índice de deformação e ondulação de suas superfícies muito inferior ao do vidro fabricado pelo processo convencional.



### Estágio 1 - Forno de Fusão

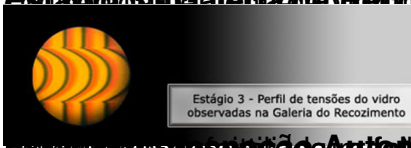
A mistura de areia com os demais componentes do vidro é dirigida até o forno de fusão através de correias transportadoras. Com a temperatura de até 1600°C, a composição é fundida, afinada e condicionada termicamente, transformando-se numa massa homogênea.



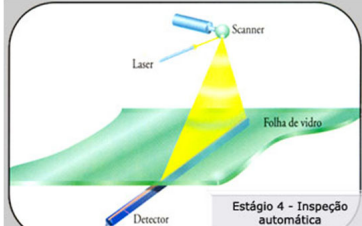
Estágio 1 - Forno de Fusão



Estágio 2 - Banho Float



Estágio 3 - Perfil de tensões do vidro observadas na Galeria do Recozimento



Estágio 4 - Inspeção automática

Estágio 1 - Forno de Fusão: O vidro é fundido a 1600°C e passa por um estágio de 1100°C antes de ser puxado para o banho de flutuantes.

Estágio 2 - Banho Float: O vidro é puxado sobre um banho de flutuantes a 1050°C, onde se forma a folha de vidro final a 600°C.

Estágio 3 - Perfil de tensões do vidro observadas na Galeria do Recozimento: A tensão é liberada e o vidro é recozido a 20°C de redução em cada hora para ser feita.

Estágio 4 - Inspeção automática: A folha de vidro é inspecionada automaticamente por um scanner a laser e um detector para garantir a qualidade.